



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ ΚΑΙ ΙΟΝΙΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ &
ΚΡΑΤΙΚΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

Πάτρα, 18/06/2024
Αρ. πρωτ.: 47710

Ταχ. Δ/ση : Ν.Ε.Ο. Πατρών-Αθηνών 28
Ταχ. Κωδ. : 26441 - Πάτρα
Πληροφορίες : Σ. Γκολφινόπουλος
Τηλέφωνο : 2613-600140
Email : tpdy@apd-depin.gov.gr

ΠΡΟΣ: UP Hellas A.E.

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

για την ανάθεση υπηρεσιών διαχείρισης ηλεκτρονικών διατακτικών σίτισης μέσω
επαναφορτιζόμενων καρτών.

C.P.V.	Περιγραφή
22413000-8	Κουπόνια εμπορικών προσφορών

Ο ΣΥΝΤΟΝΙΣΤΗΣ ΤΗΣ Α.Δ.Π.Δ.Ε. & Ι.

Έχοντας υπ' όψιν:

- Τον Ν.4412/16 (Α'147/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- Τον Ν.4270/14 (Α'143/2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- Τον Ν. 3871/2010 (Α'141/2010) «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- Τον Ν.3852/10 (Α'87/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- Τον Ν.2503/97 (Α'107/1997) «Διοίκηση, οργάνωση, στελέχωση της Περιφέρειας κλπ», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- Το Π.Δ. 80/2016 (Α'145/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
- Το Π.Δ. 139/2010 (Α'232/2010) «Οργανισμός της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- Την υπ' αριθμ. Πρωτ. 34021/25.05.2022 (Υ.Ο.Δ.Δ. 435/26.05.2022) απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών, με θέμα: «Αυτοδίκαιη απαλλαγή του Νικολάου Παπαθεοδώρου του Αγγελάκη από τα καθήκοντα του Συντονιστή της

Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδος και Ιονίου και ορισμός ασκούντος καθήκοντα Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδος και Ιονίου».

9. Την υπ' αριθμ. Πρωτ. 86782/19.02.2022 (Υ.Ο.Δ.Δ. 1183/20.12.2022) απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών, με θέμα: «Διορισμός του Δημητρίου Κατσαρού του Χαραλάμπους, στη θέση του μετακλητού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδος και Ιονίου»
10. Το υπ' αριθμ. 12366/08.02.2024 (ΑΔΑΜ: 24REQ014375200) πρωτογενές αίτημα έγκρισης δέσμευσης πίστωσης.
11. Την υπ' αριθμ. Πρωτ. 21422/08.03.2024 (Α.Δ.Α. : 91ΜΝΟΡ1Φ-ΛΚΛ, ΑΔΑΜ: 24REQ014408423), α/α Βιβλίου Εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής : 31395, Αρ. Αναλ. 277) απόφαση έγκρισης δέσμευσης πίστωσης στον Ε.Φ. 999.03 – Α.Λ.Ε. 2420989001- για την κάλυψη της σχετικής ανάγκης.
12. Την υπ' αριθμ. Πρωτ. 21426/08.03.2024 (Α.Δ.Α. : 9ΚΓΡΟΡ1Φ-ΜΝΖ, ΑΔΑΜ: 24REQ014408423), α/α Βιβλίου Εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής : 31394, Αρ. Αναλ. 278) απόφαση έγκρισης δέσμευσης πίστωσης στον Ε.Φ. 101.00 – Α.Λ.Ε. 2420989001- για την κάλυψη της σχετικής ανάγκης.

καθώς και τις σε εκτέλεση των ανωτέρω νόμων εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, τις λοιπές διατάξεις που αναφέρονται ρητά ή απορρέουν από τα οριζόμενα της παρούσας Πρόσκλησης, καθώς και το σύνολο των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, κοινωνικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού δικαίου, που διέπουν την ανάθεση και εκτέλεση της παρούσας σύμβασης, έστω και αν δεν αναφέρονται ρητά παραπάνω,

ΠΡΟΣΚΑΛΕΙ

Τον αποδέκτη της παρούσας πρόσκλησης, όπως υποβάλλει έγγραφο προσφορά μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου για την **ανάθεση υπηρεσιών διαχείρισης ηλεκτρονικών διατακτικών σίτισης μέσω δύο (2) επαναφορτιζόμενων καρτών**, συνολικής προϋπολογιζόμενης αξίας **7.795,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%** και κριτήριο κατακύρωσης την **πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής**.

Ο προσκεκλημένος οικονομικός φορέας καλείται να υποβάλλει την προσφορά του στην ηλεκτρονική διεύθυνση tpdy@apd-depin.gov.gr.

Ως **καταληκτική ημερομηνία** υποβολής των προσφορών ορίζεται η **28^η Ιουνίου 2024**, ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **15:00**.

Η παρούσα Πρόσκληση υπόκειται στους παρακάτω όρους και προϋποθέσεις:

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ

Αντικείμενο της παρούσας Πρόσκλησης είναι η ανάθεση υπηρεσιών διαχείρισης ηλεκτρονικών διατακτικών σίτισης μέσω δύο (2) επαναφορτιζόμενων καρτών. Η εν λόγω ανάθεση κατατάσσεται στους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου Δημοσίων Συμβάσεων (CPV):

C.P.V.	Περιγραφή
22413000-8	Κουπόνια εμπορικών προσφορών

2. ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Ο προϋπολογισμός για το σύνολο της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των **επτά χιλιάδων επτακοσίων ενενήντα πέντε Ευρώ (7.795,00 €)**, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον τακτικό προϋπολογισμό της Α.Δ.Π.Δ.Ε.&Ι. για το οικονομικό έτος 2024 και ειδικότερα τον Α.Λ.Ε. 2420989001 των Ε.Φ. 101.00 και Ε.Φ. 999.03.

3. ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Η ανάθεση ως προς το φυσικό της αντικείμενο θα υλοποιηθεί από την υπογραφή της σύμβασης και έως την παραλαβή από την Υπηρεσία των δύο (2) επαναφορτιζόμενων καρτών, και σε κάθε περίπτωση όχι πέραν του ενός (1) μηνός από την ημερομηνία υπογραφής και δημοσίευσης της σύμβασης.

4. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Η σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής.

5. ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχει μόνο ο προσκεκλημένος οικονομικός φορέας.

Δεν θα ληφθούν υπ' όψιν προσφορές οικονομικών φορέων που δεν προσκλήθηκαν να υποβάλουν οικονομική προσφορά (άρθρο 120 παρ.3α του Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 53 του Ν.4782/2021).

6. ΣΥΝΤΑΞΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Από τον συμμετέχοντα θα υποβληθούν μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου δύο συμπιεσμένα αρχεία με τις ακόλουθες ονομασίες:

1) «**Φάκελος Δικαιολογητικών Συμμετοχής**», στον οποίο περιέχονται τα δικαιολογητικά συμμετοχής, όπως προσδιορίζονται στην παρούσα Πρόσκληση.

2) «**Φάκελος Οικονομικής Προσφοράς**», στον οποίο περιέχονται τα στοιχεία της Οικονομικής Προσφοράς του υποψηφίου Αναδόχου.

Το περιεχόμενο των επιμέρους συμπιεσμένων αρχείων έχει ως παρακάτω:

6.1 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Στον φάκελο «Δικαιολογητικά Συμμετοχής» πρέπει να περιλαμβάνονται:

i. Πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής, το οποίο να είναι σε ισχύ κατά τον χρόνο υποβολής της προσφοράς, από το οποίο να προκύπτει ότι ο υποψήφιος είναι ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής).

ii. Πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής, το οποίο να είναι σε ισχύ κατά τον χρόνο υποβολής της προσφοράς, από το οποίο να προκύπτει ότι ο υποψήφιος είναι ενήμερος ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις του.

iii. Υπεύθυνη δήλωση του προσφέροντος ότι δεν έχει εκδοθεί δικαστική ή διοικητική απόφαση με τελεσίδικη και δεσμευτική ισχύ για την αθέτηση των υποχρεώσεών του όσον αφορά στην καταβολή φόρων ή εισφορών κοινωνικής ασφάλισης.

iv. Γενικό Πιστοποιητικό της Υπηρεσίας του Γ.Ε.ΜΗ., το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του.

v. Πιστοποιητικό Ισχύουσας Εκπροσώπησης της Υπηρεσίας του Γ.Ε.ΜΗ., το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του.

vi. Απόσπασμα ποινικού μητρώου, το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του. Στην περίπτωση των νομικών προσώπων, για τις Ο.Ε., Ε.Ε., Ε.Π.Ε. και Ι.Κ.Ε. η υποχρέωση αυτή αφορά κατ' ελάχιστο τους διαχειριστές, ενώ στην περίπτωση των Α.Ε. τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, τα μέλη του Δ.Σ. αυτών, καθώς και τα πρόσωπα εκείνα που τους έχει ανατεθεί η εκπροσώπηση και διαχείριση της εταιρείας.

vii. Υπεύθυνη δήλωση του προσφέροντος ότι:

- Με την υποβολή της προσφοράς του αποδέχεται πλήρως και ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης.
- Δεν έχει εκδοθεί σε βάρος του απόφαση αποκλεισμού, σύμφωνα με το άρθρο 74 του Ν.4412/2016.

6.2 ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Ο συμμετέχοντας συντάσσει την προσφορά του σύμφωνα με το υπόδειγμα της Οικονομικής προσφοράς του Παραρτήματος Ι «Υπόδειγμα Οικονομικής προσφοράς» της παρούσας Πρόσκλησης. Η προσφορά του συμμετέχοντα υπογράφεται από τον ίδιο ή από τον νόμιμο εκπρόσωπό του και φέρει σφραγίδα.

Σε περίπτωση που η προσφερόμενη τιμή με Φ.Π.Α. υπερβαίνει τον προϋπολογισμό, η προσφορά του συμμετέχοντα θα απορρίπτεται.

Η οικονομική προσφορά (προσφερόμενη τιμή) δίδεται σε Ευρώ (€). Προσφορές που δε δίνουν τις τιμές σε ΕΥΡΩ ή που καθορίζουν σχέση ΕΥΡΩ προς ξένο νόμισμα θα απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

Η αναγραφή της τιμής σε ΕΥΡΩ, γίνεται με δύο δεκαδικά ψηφία.

Στην τιμή περιλαμβάνονται οι υπέρ τρίτων κρατήσεις, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Στην προσφορά πρέπει να προκύπτει με σαφήνεια η προσφερόμενη τιμή, διαφορετικά η προσφορά απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Προσφορά που θέτει όρο αναπροσαρμογής της τιμής απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Ο οικονομικός φορέας με την υποβολή της προσφοράς του, αποδέχεται πλήρως και ανεπιφύλακτα όλους τους όρους της παρούσας Πρόσκλησης.

7. ΙΣΧΥΣ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Η υποβαλλόμενη προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον συμμετέχοντα για διάστημα **ενενήντα (90) ημερολογιακών ημερών**, από την υποβολή της. Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον

ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται.

8. ΤΡΟΠΟΣ ΚΑΙ ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΠΑΡΕΧΟΜΕΝΩΝ ΕΙΔΩΝ

Οι υπό προμήθεια επαναφορτιζόμενες κάρτες θα παραδοθούν από τον Ανάδοχο στην Διεύθυνση Οικονομικού της Α.Δ.Π.Δ.Ε.&Ι..

Η πιστοποίηση της παράδοσης του συνόλου των επαναφορτιζόμενων καρτών θα πραγματοποιηθεί με την έκδοση σχετικού Πρωτοκόλλου Παραλαβής από αρμόδιο υπηρεσιακό όργανο.

9. ΠΛΗΡΩΜΗ

Η εξόφληση του συμβατικού τιμήματος θα πραγματοποιηθεί μετά το πέρας της παράδοσης του συνόλου των επαναφορτιζόμενων καρτών.

Για την εξόφληση απαιτείται η προσκόμιση από τον Ανάδοχο των νόμιμων παραστατικών και δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις διατάξεις του άρθρου 200 παρ. 4 του Ν. 4412/2016, καθώς και κάθε άλλου δικαιολογητικού που τυχόν ήθελε ζητηθεί από τις αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή.

Τον Ανάδοχο βαρύνουν οι υπέρ τρίτων κρατήσεις, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

10. ΔΗΜΟΣΙΟΤΗΤΑ

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Πρόσκλησης θα αναρτηθεί στον ιστότοπο του Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ., καθώς και στην ιστοσελίδα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδος και Ιονίου, που βρίσκεται στην ηλεκτρονική διεύθυνση: www.apd-depin.gov.gr.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λαμβάνουν πληροφορίες για την Πρόσκληση από τον Αναπληρωτή Προϊστάμενο του Τμήματος Προμηθειών κ. Αλεξίου Δημήτριο (τηλ. 2613600163).

Ε.Σ.

**Η Αναπλ. Προϊσταμένη Δ/σης
Οικονομικού της Α.Δ.Π.Δ.Ε.&Ι.**

Ζαφειρία Λεπίδα

Κοινοποίηση:

- Γραφείο Γραμματέα Α.Δ.Π.Δ.Ε. & Ι.
- Γραφείο Συντονιστή Α.Δ.Π.Δ.Ε. & Ι.
- Γ. Διευθυντή Εσωτ. Λειτουργίας και Γ.Δ.Ο.Υ.

Παράρτημα Ι: Υπόδειγμα οικονομικής προσφοράς**ΠΡΟΣ:**

Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδος και Ιονίου

Διεύθυνση Οικονομικού

Τμήμα Προμηθειών, Διαχείρισης Υλικού και Κρατικών Οχημάτων

Ν.Ε.Ο. Πατρών – Αθηνών 28, Τ.Κ. 26441, Πάτρα

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΦΟΡΕΑ

Επωνυμία:	
Ταχ. Διεύθυνση:	
Α.Φ.Μ.:	
Δ.Ο.Υ.:	
Τηλ. επικοινωνίας:	
E-mail:	
Υπεύθυνος επικοινωνίας:	

Με το παρόν σας υποβάλλουμε οικονομική προσφορά, στο πλαίσιο της υπ' αριθμ. Πρωτ. 47710/18.06.2024 πρόσκλησης υποβολής προσφοράς για την ανάθεση υπηρεσιών διαχείρισης ηλεκτρονικών διατακτικών σίτισης μέσω δύο (2) επαναφορτιζόμενων καρτών.

ΑΝΑΛΥΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ανάθεση υπηρεσιών διαχείρισης ηλεκτρονικών διατακτικών σίτισης μέσω δύο (2) επαναφορτιζόμενων καρτών.	
	Συνολική αξία προσφοράς (€), χωρίς Φ.Π.Α.
	Φ.Π.Α. (24%)
	Συνολική αξία προσφοράς (€), συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.
Συνολική αξία προσφοράς (€), συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (ολογράφως)	

...../...../2024

Για τον Οικονομικό Φορέα
(Ονοματεπώνυμο - Υπογραφή - Σφραγίδα)